

Question :

Pour la réalisation des QS et QMOS impliquant des tubes ou tôles, quel diamètre et épaisseur doit-on inscrire sur le PV-QS ou PV-QMOS ?

En effet, étant donné les tolérances de fabrication des tubes et tôles conformément aux normes d'approvisionnement, doit-on prendre en compte le diamètre / épaisseur nominal ? le diamètre / épaisseur réel mini, réel maxi, réel moyen ?

Même question quand il s'agit de savoir si une soudure de production de tubes ou tôles est dans le domaine de validité de la QS ou de la QMOS ? Quel diamètre/épaisseur doit-on prendre en compte sur la soudure de production ?

Réponse :

Seuls le diamètre et l'épaisseur nominaux conformément à la norme d'approvisionnement doivent être pris en compte, que ce soit pour un assemblage de qualification ou pour un assemblage de production.

Pour les pièces usinées, la valeur nominale de la cote d'usinage doit être prise en compte.

Un surfaçage ne doit pas être considéré comme une modification des valeurs nominales de la norme d'approvisionnement.

Cette fiche s'applique aux normes suivantes :

NF EN 287-1 : 2004	<input checked="" type="checkbox"/>	+ A2 : 2006	<input checked="" type="checkbox"/>		
NF EN 287-1 : 2011	<input checked="" type="checkbox"/>				
NF EN ISO 9606-1 : 2013	<input checked="" type="checkbox"/>				
NF EN ISO 9606-1 : 2017	<input checked="" type="checkbox"/>				
NF EN 1418 : 1998	<input type="checkbox"/>				
NF EN ISO 14732 : 2013	<input checked="" type="checkbox"/>				
NF EN 288-3 : 1992	<input checked="" type="checkbox"/>	+ A1 : 1997	<input checked="" type="checkbox"/>		
NF EN ISO 15614-1 : 2005	<input checked="" type="checkbox"/>	+ A1 : 2008	<input checked="" type="checkbox"/>	+ A2 : 2012	<input checked="" type="checkbox"/> § 8.3.2
NF EN ISO 15614-1 Niveau 2 : 2017	<input checked="" type="checkbox"/>	+ A1 : 2019	<input checked="" type="checkbox"/>		§ 8.3.2
FD CR ISO/TR15608 : 2000	<input type="checkbox"/>				
NF EN ISO 15614-8 : 2002	<input type="checkbox"/>				

Date d'approbation : 19/10/2020